Перед тем, как применить добавку Д-5 на заводах сборного железобетона или на бетонных узлах, необходимо произвести подбор состава бетона с добавкой Д-5 в лабораторных условиях с целью определения оптимальной дозировки добавки при её взаимодействии с теми цементами и заполнителями, которые используются на данном конкретном предприятии.

На каждую марку (класс) бетона нужно испытать один Контрольный Состав бетона без добавки (который выбирают из применяемых на данном производстве составов), и три Основных Состава: при дозировке добавки Д-5 2%, 2,5% и 3% от массы цемента (п.7.4 ГОСТ 30459).

Все составы изготавливаются из одних и тех же материалов, с одной и той же дозировкой (кроме воды) и должны иметь одинаковую подвижность. Контрольный и Основные Составы отличаются только количеством добавки Д-5 и количеством воды затворения. В составах с добавкой Д-5, для получения равноподвижных смесей, количество воды нужно уменьшать по сравнению с Контрольным Составом в среднем на 15-20% и более.

В экстремальных случаях, когда нет возможности изготовить бетонную смесь с добавкой Д-5 на бетонном заводе, и единственным выходом является добавлять добавку Д-5 в миксер с готовым бетоном непосредственно на строительной площадке, то, в виде исключения, можно применить такой способ, при соблюдении следующих условий.

 Во-первых, необходимо заказывать бетонную смесь с низкой подвижностью (П1). так как добавка Д-5 обладает высоким пластифицирующим эффектом и если Д-5 добавить в миксер с готовой смесью с подвижностью П3-П4, то получится расслоение бетонной смеси, что недопустимо к применению в строительстве;

 Во-вторых, прежде чем применить такой экстремальный способ введения добавки в бетонную смесь, нужно обязательно провести реальный эксперимент на одном миксере. При этом нужно знать количество цемента в том объеме бетона, который находится в миксере. Рассчитывают требуемое количество добавки Д-5 из расчета 2% от массы цемента, засыпают это количество добавки в миксер (предварительно перемешивать с водой не нужно!) и крутят 3-5 минут барабан миксера на повышенных оборотах. После чего проверяют бетонную смесь на подвижность и однородность. Если бетонная смесь приобретет нужную подвижность и однородность, то ее можно применять при дозировке 2% от массы цемента. Если бетонная смесь окажется недостаточно пластичной, то нужно добавить добавку Д-5 доведя ее дозировку до 2,5% - 3% от массы цемента для получения нужной подвижности бетонной смеси. Отработав на одном миксере технологию введения и требуемое количество добавки Д-5, можно применить эту технологию на весь объем бетона, но при обязательном визуально контроле на каждом миксере за подвижностью как исходной бетонной смеси, так и готовой к применению бетонной смеси с добавкой Д-5.

 Еще раз напоминаем, что этот метод может применяться только в экстренных случаях и приналичии постоянного квалифицированного контроля за каждым миксером.